



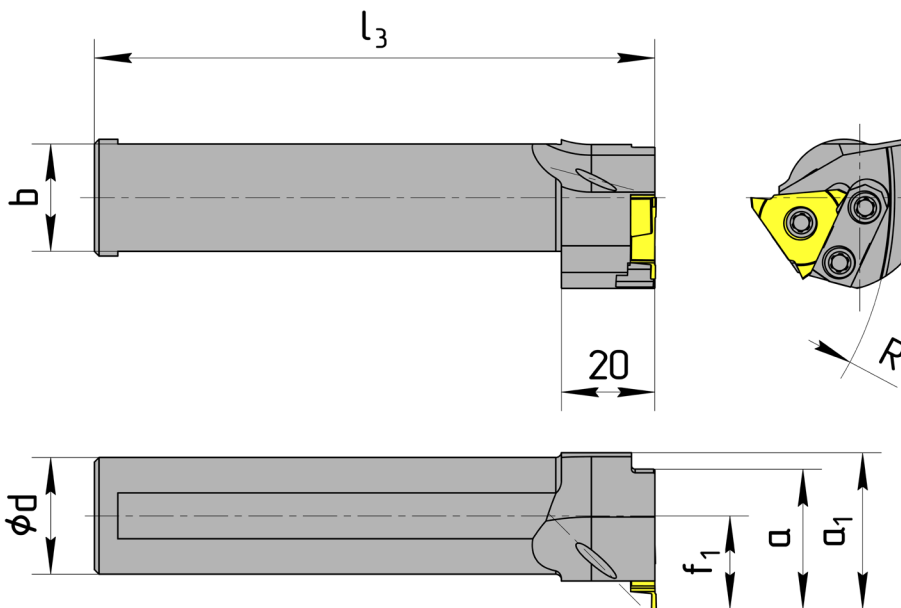
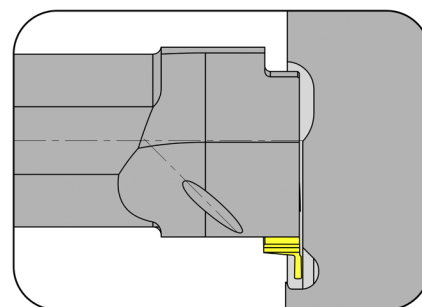
**Инструментальные
решения для России
и СНГ**

2021/2022

Державка
Toolholder

333

Державка с круглым хвостовиком
Toolholder with round shank



для пластин
for insert

Тип
Type 315

с внутренним подводом
СОЖ
with through coolant supply

Показано левостороннее исполнение
Left hand version shown

Обозначение Part number	Ød	l ₃	f ₁	a	a ₁	b	R	Размер Size
333.0025.0520	25	120	20	30	33,5	23	150	05

Другие размеры - по запросу
Further sizes upon request

Размеры в мм
Dimensions in mm

Доступно только левостороннее исполнение – правостороннее по запросу
Left hand version is only available, right hand version upon request

Комплектующие

Spare parts

Державка Toolholder	Направляющая Attachment bar	Зажимной винт Clamping screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
333.0025.0520	020.7000.0193	5.15T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная и внутренняя)

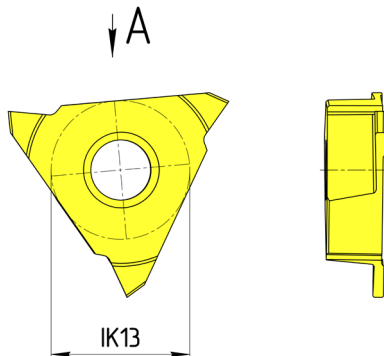
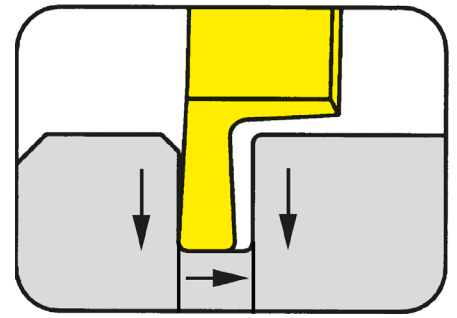
Grooving (external and internal)



Сменная пластина
Indexable insert

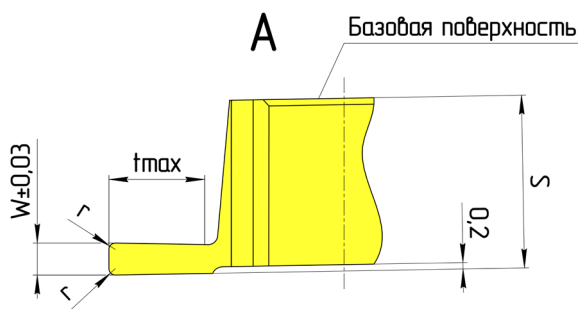
315

Глубина канавки до	Depth of groove up to	3 mm
Ширина канавки	Width of groove	1 mm



для державок
for toolholder

Тип 356
Type 357
333



Показано правое исполнение
Right hand version shown

Обозначение Part number	w	r	t _{max}	S	Размер Size	AS45	
315.0100.19544-1	1	0,2	3	5,4	05	△	
315.0150.20677	1,5	0,2	4	5,4	05	△	

△ Срок поставки 4 недели

• Основное применение / main recommendation

◦ Альтернативное применение / alternative recommendation

■ твердый сплав без покрытия / uncoated grades

■ твердый сплав с покрытием / coated grades

■ с напайкой / Cermet / brazed / Cermet

P	•
M	•
K	•
N	◦
S	•
H	-

Размеры в мм
Dimensions in mm

Нарезание внутренней резьбы неполный профиль Threading (internal) Partial profile

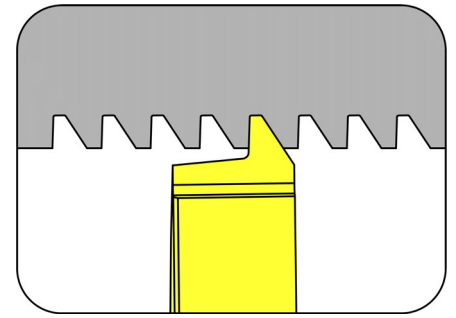


Сменная пластина
Indexable insert

315

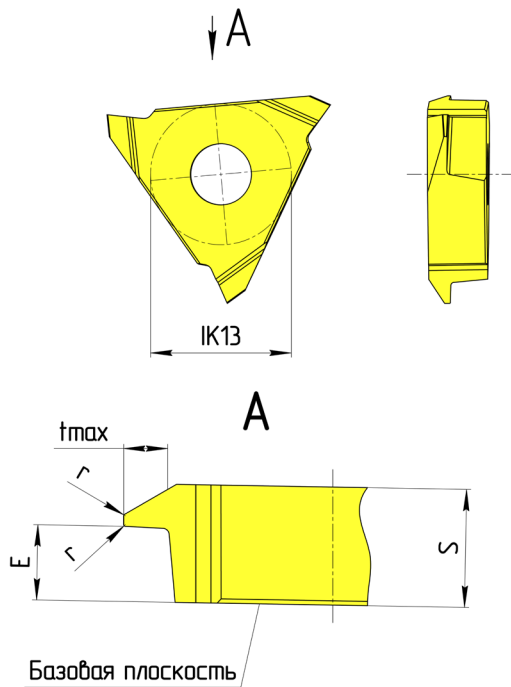
Упорная резьба

Шаг Pitch 2 mm



для державок
for toolholder

Тип Type 333



Показано левое исполнение
Left hand version shown

Обозначение Part number	Исполнение Direction	P	E	t _{max}	r	S	Размер Size		IG35
315.1730.19254	Левое	2	4	1,65	0,08	5,4	05		Δ
315.1730.19255	Правое	2	4	1,65	0,08	5,4	05		Δ

Δ Срок поставки 4 недели

• Основное применение / main recommendation

◦ Альтернативное применение / alternative recommendation

■ твердый сплав без покрытия / uncoated grades

■ твердый сплав с покрытием / coated grades

■ с напайкой / Cermet / brazed / Cermet

P	-
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

Размеры в мм

Dimensions in mm

Без подкладных пластин. Все резьбовые профили фирмы HORN имеют шлифованный задний угол.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with full ground radial clearance.

Внутренняя обработка:

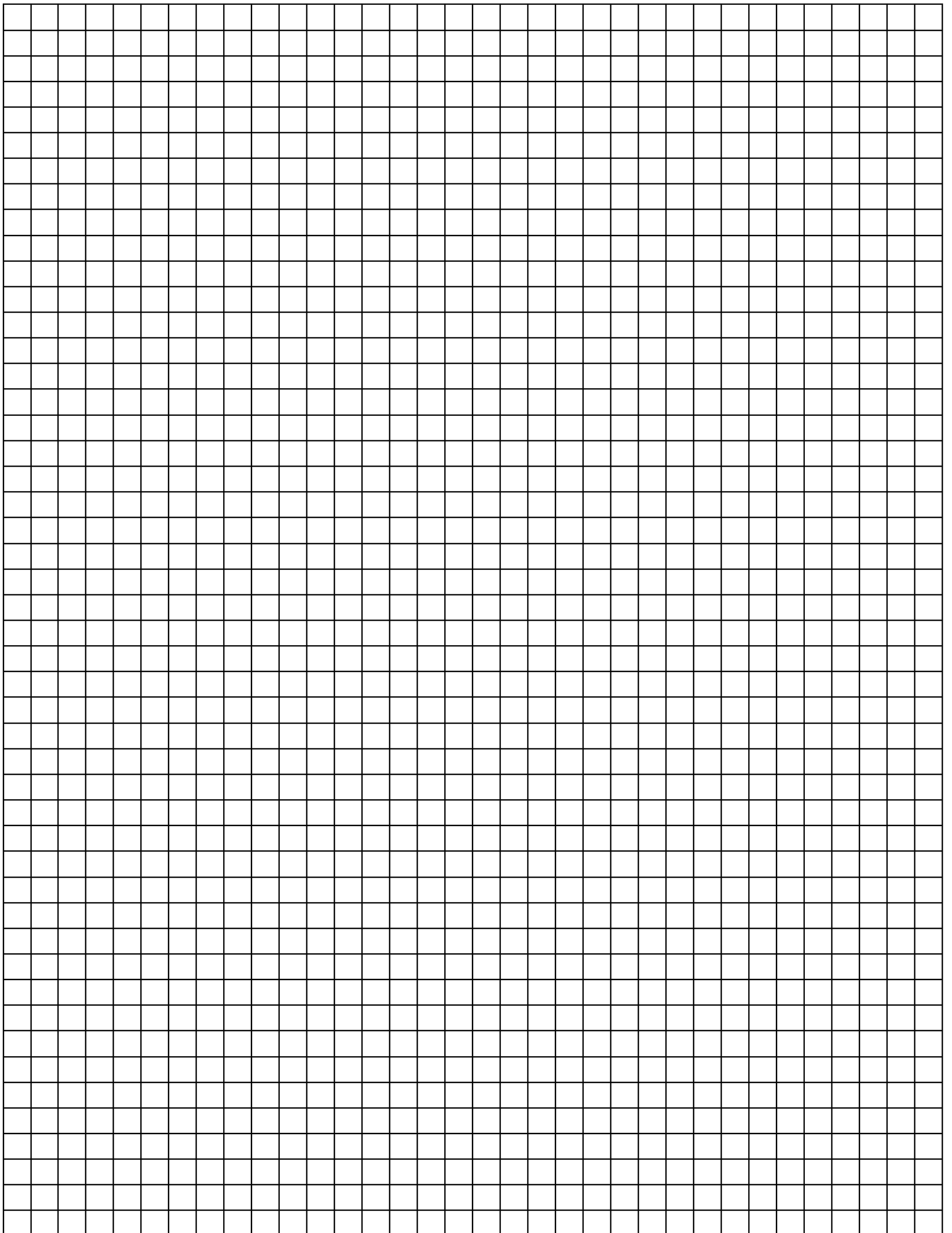
Правая пластина в левой державке 333, левая пластина в правой державке

Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333, left hand insert in right hand toolholder 356.

Другие размеры - по запросу

Further sizes upon request



Основная группа Main group	Обозначение	Подгруппы Subgroups
Твердый сплав Carbide	HW	Непокрытые твердые сплавы, основанные на WC uncoated carbides based upon WC
	HT	Непокрытые твердые сплавы на TiC/TiN (Кермет) uncoated carbides based upon TiC/TiN (Cermets)
	HF	Мелкозернистый твердый сплав micro grane carbides
	HC	Покрытые твердые сплавы и керметы coated carbides / cermets
Керамика Ceramic cutting material	CA	Керамика на основе оксида алюминия Oxide ceramics based upon Al ₂ O ₃
	CM	Смешанная керамика – керамика на основе оксида алюминия + карбиды металлов Mixed ceramics based upon Al ₂ O ₃ + metal carbide
	CN	Керамика на основе нитрида кремния Nitride ceramics based upon Si ₃ N ₄
	CC	Керамика с покрытиями Coated ceramics
Алмаз Diamond	DM	Монокристаллический алмаз Monocrystalline diamond (MCD)
	DP	Поликристаллический алмаз Polycrystalline diamond (PCD)
Нитрид бора Boron nitride	BN	Поликристаллический кубический нитрид бора Polycrystalline, cubic boron nitride (PCBN)

Мы оставляем за собой право вносить изменения и добавления в связи с новейшими разработками в области инструмента

Компания Horn не несет ответственности за ошибки или опечатки в каталоге

Воспроизведение всего каталога или любой его части запрещается без письменного разрешения компании Horn.

Издание: октябрь 2021

Subject to technical changes developments.

No responsibility for errors or printer's errors accepted.

This catalogue may not be reprinted or photocopied in whole or in part without our written permission.

Edition: October 2021

**ПОДБЕРИТЕ ВАШ ИДЕАЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ УЖЕ СЕЙЧАС**
FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

ГЕРМАНИЯ, ГОЛОВНОЙ ОФИС
GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040
Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de
www.phorn.de

Find your country:
www.phorn.com/countries